



HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0184-1-2023 / 2024-12-19 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	DESIGNER TEAM Kft. H-3900 Szerencs, Lipták út 1/a.
Gyártóüzem(ek)	H-3900 Szerencs, Lipták út 1/a.
Műszaki specifikáció	EN 1090-2: 2018
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2 szerinti EXC2-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, 141 – tömör huzallal / pálcával végzett volfrámelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S355 / EN 10025-2, P235 / EN 10216-1
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Kun Gusztáv, IWE / EWE
Hegesztési felelős helyettes(ek) (név, képzettség)	nincs megnevezve
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2023-10-16
Következő felülvizsgálat esedékessége	2026-10-15 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	--

Nyilvántartási szám: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0184-2-2023

Szentendre, 2024-12-19




Juhász, Gergely
ÉMI-TÜV SÜD Kft.



WELDING CERTIFICATE

in accordance with EN 1090-1, table B.1.

This welding certificate is valid in connection with the „CERTIFICATE, conformity of the factory production control”, Registration No./ date: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0184-1-2023 / 2024-12-19

Manufacturer	DESIGNER TEAM Kft. H-3900 Szerencs, Lipták út 1/a.
Essential manufacturing facility(ies)	H-3900 Szerencs, Lipták út 1/a.
Technical specifications	EN 1090-2: 2018
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2
Welding process(es) (Reference no. acc. to EN ISO 4063)	135 – MAG welding with solid wire electrode; 141 – TIG welding with solid filler material
Parent material (Grade/Standard)	S355 / EN 10025-2, P235 / EN 10216-1
Responsible welding coordinator (name, qualification)	Kun Gusztáv, IWE / EWE
Substitute (name, qualification)	not designated
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specifications were applied.
Begin of validity	2023-10-16
Next surveillance date	2026-10-15 Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.
Remarks	--

Registrations No.: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0184-2-2023**

Szentendre, 2024-12-19



Juhász

Juhász, Gergely
ÉMI-TÜV SÜD Kft.